

社内改革の起爆剤

対
談

(株)ウエマツ 北東工業(株)
福田 浩志 社長／東條 秀樹 社長



畠田 信社長

品質安定、事故率が低減

品質安定、事故率が低減

どないので、心配はいら
いだり。 質化が切り口だったと思う
が、当社は機械の延命と標
準化をいたしました。

東條 それに加え、水と
つ変動要因がなくなつた
標準化を進めて会社が一丸に
なることが狙いだつた。

日本刷時の安定性が水という変動要因をなくすべく、突発的な汚れや過し、印刷機の状態が良くながる。

化による戦爆、色調トーンがなくなり、オペレーターがなくなり、オペレーターのマスクが脱つこと。これは刷れないようにして標準化を進めた。今では、イノチ童の「ゴロゴロ」の調整

インキ量のセッティングをきちんとすれば、CIPも回路データ通り正確に動作する。

からこそ、運転がいいの
事故率低下にもつなが
立上がりの非常早い。福

水なし印刷に取り組む会
の多くは環境対応や高品
変動要因の掛け算なので
福田 印刷はいくつもの
擦れ
一タ

北東工業(株)
東條秀樹社長

北東工業（本社・大阪市中央区）は、廃棄寸前の老朽化した印刷機を水なし印刷によってリノベーションした（㈱ウエマツ（本社・東京都豊島区）の戸田工場の見学を機に、今年1月に水なし印刷技術を導入。老朽化した印刷機を蘇生させるとともに、品質の安定化、事故率の低減、コスト削減など、当初の期待以上の効果を上げている）。その経緯について、北東工業の東條秀樹社長とウエマツの福田浩志社長が意見交換した。

福田 今年1月から水なし印刷を始めたが、実際に運用しての感想は。

東條 両面専用印刷機の機械に起因する問題、とくにファンアウトが大きな問題だった。それが、水なし印刷にしたことでファンアウトが発生せず、見当精度が劇的に向上し、ピタッと見当が合つやすくなった。

福田 当社も見当不良による焼き直しが激減し、大きなコスト削減につながった。

福田 リビートの仕事「水あり・油性」で刷った

福田 東條 また、標準化したことでのリピートの仕事でオペレーターが代わると同じものが刷れないといふことだ。リビートの仕事で発生する事故がほとんどなくなつた。

A black and white portrait of a middle-aged man with short, dark hair. He is wearing a dark suit jacket over a light-colored shirt and a patterned tie. He is gesturing with his right hand while speaking. The background is plain and light-colored.

東條 秀樹 社長

環境コンサル
ある
ントと話をし
ード
寺、「東蒲寺

時一準備時
中で

るので、どんな
うんぬけを追求
ければ

るべき。それ
環境対応にも
き、プリ

東京

縮は環境に良
くわなければも
一部機を

度が高い水着
不要となる。
とい

対応へとつながった。印刷

じ日本は環境
営にも良い。に良

て 墓地の基本

UVだらう。
えらか

機械